

高压 2835不防水模组 AM8-H

编制: 梁 琪

审核: 胡文杰

批准: 刘凡忠













产品特点:

◇超长级联;

◇采用元器件绝缘外壳设计;

◇单个模组可剪;

安装方式:

打螺丝固定。

△ 注意:安装时请勿带电操作;

光电参数:

型 号	光色	色温/波长(K/nm)	发光角度(°)	显色指数Ra	光通典型值(lm/pcs)	光效(lm/W)	电压(AC V)	功率(W/pcs) [*]
АМ8-Н	W	4000	175	80+	350	100	220	3.50
	W	5000	175	80+	350	100	220	3.50
	W	6500	175	80+	350	100	220	3.50
	W	12000	175	70+	350	100	220	3.50

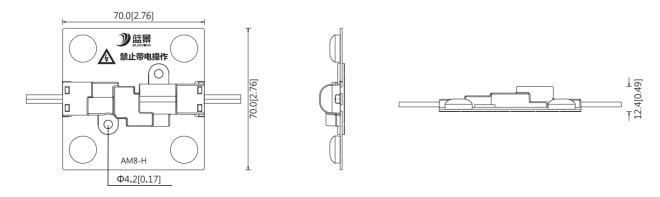
其它参数:

ı	型 号	点数(点/pcs)	产品尺寸L*W*H(mm)	标准级联数量(pcs)	最大级联数量(pcs)*	工作环境温度(℃)	储运环境温度(℃)
	AM8-H	4	70*70*12.4	50	100	-20~+60	-20~+70

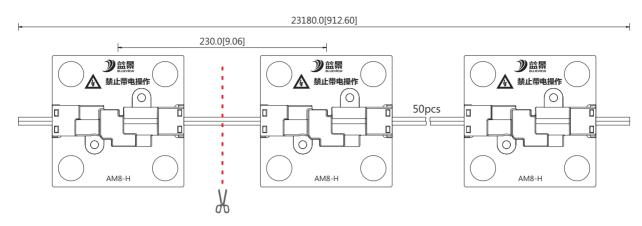
备注: ①.测试环境温度为 25±2℃;

- ②.以上数据为典型值,产品的实际参数可能会不同于典型数据,数据如有更改,恕不另行通知;
- ③.如果选用不同档位的灯珠,色温会不同,光通量有一定的浮动;
- ④.此处点数是指单个产品中的LED数量;
- * 光通量、功率误差±10%;
- * 最大级联数量指的是,单端供电时的最大级联数量。

产品尺寸: 单位: mm[inch]

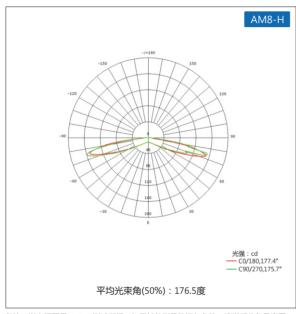






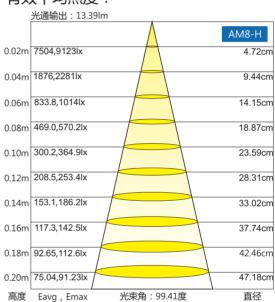
备注: 关于公差,长度0.2mm[0.008inch],宽度±0.2mm[0.008inch],厚度±0.2mm[0.008inch];如需详细尺寸,请向销售人员联系;

配光曲线:



备注:以上两图是AM8-H测试所得,如需其他型号数据与参数,请联系业务员索要。

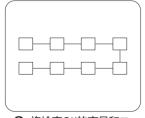
有效平均照度:



可靠性测试表:

71-12-17-13-12-0				
实验类别	实验项目	参考标准	测试条件	结果
	PTC测试	蓝景标准	TH=-40/60℃/各15min , TH=-40/60℃/各45min, 每2h一循环,灯亮5min , 灯灭5min	PASS
环境测试	耐高温性能测试	蓝景标准	TH=80℃,持续通电点亮	PASS
外境测试	高温高湿测试	蓝景标准	TA=85?,RH=85%持续通电点亮	PASS
	常温老化	蓝景标准	Ta=25℃,持续点亮	PASS

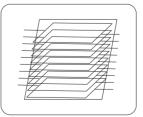
包装示意:



① 将检查OK的产品和干燥剂摆放整齐;

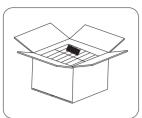


② 将整串模组重叠起来(透镜 贴PCB板背面),然后用PE 膜缠紧;

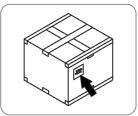


3 将线和模组一起用气泡垫裹卷;

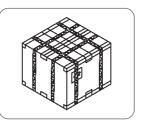




4 将裹卷好产品或对应数 量的配件/说明书装入外箱,产品装箱数量参考 生产任务单;



5 用封口胶将外箱封好, 在外箱贴上标签;



6 外箱上加好护角后,纵向 和横向打上打包装带;

包装说明:

贸易类型	型号	产品尺寸L*W*H(mm)	外箱尺寸(mm)	pcs/(袋)	袋/箱	净重(kg)	毛重(kg)
内/外贸	AM8-H	70*70*12.4	390*390*325	50	10	13.00(1±10%)	15.00(1±10%)

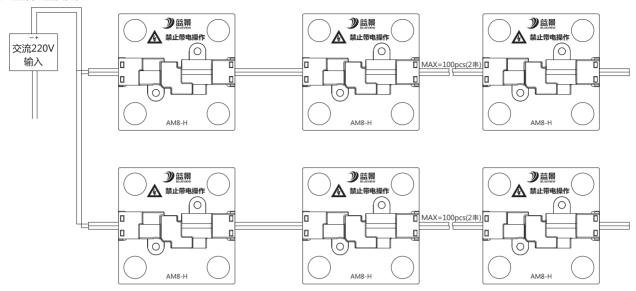
- 备注:1.上述包装数量和重量只针对图示包装方式,当为其它包装方式时包装数量和重量会存在差异,以上重量为预估重量具体以实物为准;
 - 2.上线前做好ESD静电防护(佩戴好静电环及手指套或防静电手套);
 - 3.核対物料清单料号及规格是否和来料实物一致;
 - 4.检查珍珠棉槽及外箱不可有污脏,破损;

四川蓝景光电技术有限责任公司 05



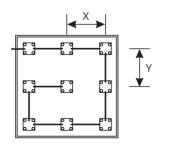
安装部分

一、整体连接图



二、安装数据

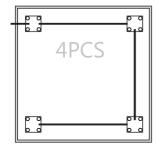
型号	透光材料	灯箱深度 cm	表面照度 lux	均匀度	安装密度 PCS/m ²	间距(X*Y) ^① cm	功率密度 W/m ²	目视 效果
		6	8410-9780	0.86	7*7	14*14	172	ОК
		8	6100-7090	0.86	6*6	16*16	126	ОК
	H 白色软膜	10	4120-4790	0.86	5*5	20*20	88	ОК
AM8-H		12	3470-3940	0.88	5*5	20*20	88	ОК
		15	2670-2970	0.90	5*5	20*20	88	ОК
		18	2150-2340	0.92	5*5	20*20	88	ОК
		20	1858-2020	0.92	5*5	20*20	88	OK

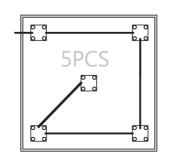


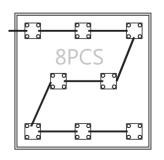
备注:

- 1.模组与模组横向中心间距,标识符号X;
- 2.模组与模组纵向中心间距,标识符号Y;
- 3.若单点模组,点阵为正方形排列,即X=Y;
- 4.灯箱深度H>15cm,增多数量,以满足表面照度要求;
- 5.如需要其他数据,请找销售人员索要;
- 6.客户可定制线长;
- 7.上述数据适用于一般要求,如果有严格的要求,可增加数量提高密度,来满足实际要求.
- 8.模组按照中心旋转,不影响使用效果,见上图。

常见排布方案:

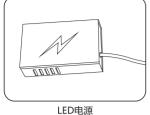




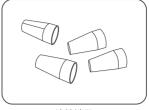




三、产品部件和所需工具示意图





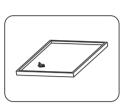


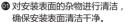


自备工具:斜口钳

连接端子

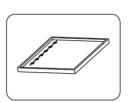
四、安装步骤







№ 把模组背面胶离型纸剥落, 把模组粘贴于灯箱底部



№ 预固定好产品后,确保产品 平整,均匀地分布在灯箱里



❷ 打好螺丝,固定好产品,检查 线路,确保无误,方可通

五、产品常见故障及排查方法

产品简单故障速查表						
故障现象	可能原因	解决方法				
	1.市电没供电	送电				
所有LED不亮	2.电源输出端开路或短路, 引起电源自动保护 3.产品供电端极性接反	排除故障,重新送电				
	1.部分电源没有供电	· 检查供电系统,排除故障				
部分LED不亮	2.部分产品供电电路出错	1215円 1315円 1315				
	3.个别产品极性接反	正确接线				
	1.电源超负荷	增大电源负荷量				
LED亮度不均 或亮度不够	2.电源输出端损耗过大	确保产品工作电压误差在标准电压的±5%以内,或保持电路各支路损耗保持平均				
	3.产品串接数量过多	调整各供电支路的产品数量,各支 路不能超过最大级联数或级联长度 要求				
	1.接线点接触不良	找出故障点,排除故障				
LED闪烁	2.电源故障	确保产品工作电压误差在标准电压				
[[3.未按要求使用产品	确保按照产品说明使用产品				

▲ 警告:

- 严禁拆卸或修改此灯, 灯珠表面禁止锐物触碰.
- 安装过程中,严禁带电作业.
- 严禁使用任何油剂化学溶剂.
- 使用中性玻璃胶固定产品时,须在宽敞并空气流通的环境中待胶 体固化24小时以上,再进行封闭.
- 安装过程中,请将未接入主线的尾端及各支路连接点,按要求做 好绝缘、防水和防腐处理.
- 如需加长产品供电端电源线,须按照要求选用18AWG(导线截面积 为0.75平方毫米)或更粗线芯的线材,以免导线过流发热引起不良后果.
- 供电前,请确认供电电压是否符合要求,线路安装是否正确.
- 本产品系广告标识类产品,请勿作为主照明使用
- 严禁超级联数或级联长度使用.
- 电源和产品间的电源连线不能过长,如无特殊规定,一般为2米长, 否则线损增大,导致产品首尾端亮度不一致.
- 安装、维修、保养必须是专业人员作业,严禁非专业人员作业。

六、安装注意事项及其他:

- 我司高压产品使用时,均需和我司浪涌保护器匹配使用;防止浪涌电流对产品的影响和破坏。
- 在拉布灯箱内安装本光电产品后,须在48小时内进行蒙布处理;严禁安装产品后的灯箱不蒙布地使用或者 长期闲置。
- 安装前,请核对产品各参数是否和需求一致(产品参数见《产品规格书(或说明书)》或标签)。
- 使用的电源和负载的电压、电流、功率必须与本产品相符。
- 请按接线图正确接线(先接负载再接电源,或送电)操作过程中注意避免短路。
- 产品导线正负极与电源输出端正负极要正确连接,否则会导致灯不亮。
- 电源线拧入接线端子是否牢固,以徒手不能拔出为宜。
- 接线端子必须做好有效的防水和防腐蚀处理。



七、声明及回收事宜

声明:

- 如果此产品外部线损坏,必须由制造商或其服务代理商或有类似资格的人更换、以免产生危险.
- 本手册中所给的技术参数均为典型值,仅供参考,具体参数以实测报告为准.
- 本手册所有产品图示均为示意图,具体以实际所收货品为准.
- 本产品若有变更, 恕不另行通知.

回收处理事宜:

■ LED照明产品属于电子产品范畴,请按照WEEE的相关指令进行回收处理.

八、应用案例(略)

四川蓝景光电技术有限责任公司
② 4008 898 801
♥ 中国·四川·成都 双流西南航空港经济开发区空港二路二段1000号



版本	修订人	修订项	发布日期			
A1.0	唐磊	首次发行	2022-10-31			
A1.1	曾国辉	增加 "产品尺寸公差"	2023-03-03			
备注栏:标准版本,版本号为A1.0开头;						

备注栏:标准版本,版本号为A1.0开头;

定制版本,版本号为D1.0开头;

草稿版本,版本号为C1.0开头;

四川蓝景光电技术有限责任公司 09 ① 4008 898 801
 ② 中国·四川·成都 双流西南航空港经济开发区空港二路二段1000号